



على المترشح أن يختار أحد الموضوعين الآتيين:

الموضوع الأول

نظام آلي لقطع قضبان معدنية

يحتوي الموضوع على ملفين:

I. الملف التقني : الصفحات {20\1، 20\2، 20\3، 20\4، 20\5}

II. ملف الأجوبة : الصفحات {20\6، 20\7، 20\8، 20\9، 20\10}

ملاحظة: * لا يسمح باستعمال أية وثيقة خارجية عن الاختبار.

* يسلم ملف الاجوبة بكامل صفحاته {20\6، 20\7، 20\8، 20\9، 20\10}.

I. الملف التقني

1- وصف وتشغيل:

يمثل الشكل (1) الموجود على الصفحة 20\2 نظام آلي لقطع قضبان معدنية.

تركيب القضيب المعدني يكون يدويا من طرف العامل.

لإنجاز عملية قطع القضيب المعدني يضغط العامل برجله على الدواسة (c) مما يؤدي الى خروج ساق الدافعة (W)

لتثبيت القضيب. ضغط العامل على الزرين (a) و (b) بكلتا يديه في نفس الوقت يؤدي الى خروج ساق الدافعة (V)

لنزول الشفرة فتحدث عملية القطع. (أثناء ضغط العامل على الأزرار (a) و (b) في نفس الوقت تكون الدواسة (c)

مضغوطة أيضا).

ملاحظة: - الدافعتان (V) و (W) مزدوجتا المفعول.

- الأزرار (a) و (b) و (c): موزعات هوائية 3/2NF أحادية الاستقرار.

- الدافعتان (V) و (W) مغذيتان بموزعين 5/2 احادي الاستقرار ذو تحكم هوائي.

2- منتج محل الدراسة:

نقترح دراسة المحرك - المخفض (الصفحة 20\3) المستعمل لجر البساط الميكانيكي.

3- سير الجهاز:

تنقل الحركة الدورانية من عمود المحرك (12) الى عمود الخروج (23) بواسطة زوجين من المتسننات الأسطوانية

بأسنان قائمة {12}\(3) و {2}\(16).



4- معطيات تقنية:

- استطاعة المحرك $P_m = 1.1 \text{ Kw}$ - سرعة دوران المحرك $N_m = N_{12} = 700 \text{ tr/min}$
 $m_{12-3}=1.5$; $m_{2-16}=2$; $Z_{12}=18$; $Z_{16}=63$; $a_{12-3}=a_{2-16}=81\text{mm}$

5- العمل المطلوب:

1.5. دراسة الإنشاء: (14 نقطة)

أ- تحليل وظيفي وتكنولوجي: أجب مباشرة على الصفحتين 20\6 و 20\7.

ب- تحليل بنيوي:

* دراسة تصميمية جزئية: أتمم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة 20\8.

نظرا لعدم وجود جهود محورية هامة وتكلفة المدرجات ذات دحارج مخروطية المرتفعة، نقترح التعديلات التالية:

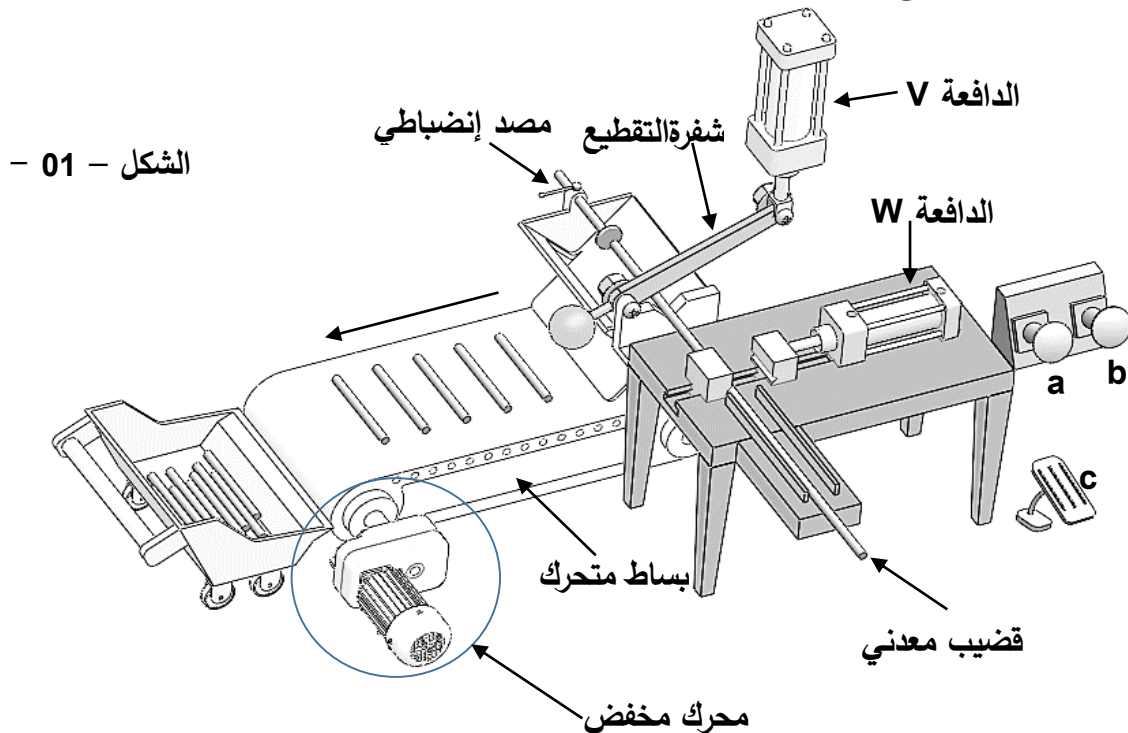
- توجيه العمود (23) باستعمال مدرجات ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري.
- تحقيق وصلة اندماجية بين العمود (23) والعجلة المسننة (16) باستعمال خابور متوازي شكل B وحلقة مرنة.
- تركيب الغطاء (27) على الهيكل (1) مع ضمان الكتامة باستعمال فاصل ذو شفتين.
- تسجيل التوافقات المناسبة على مستوى حوامل المدرجات وفاصل الكتامة.

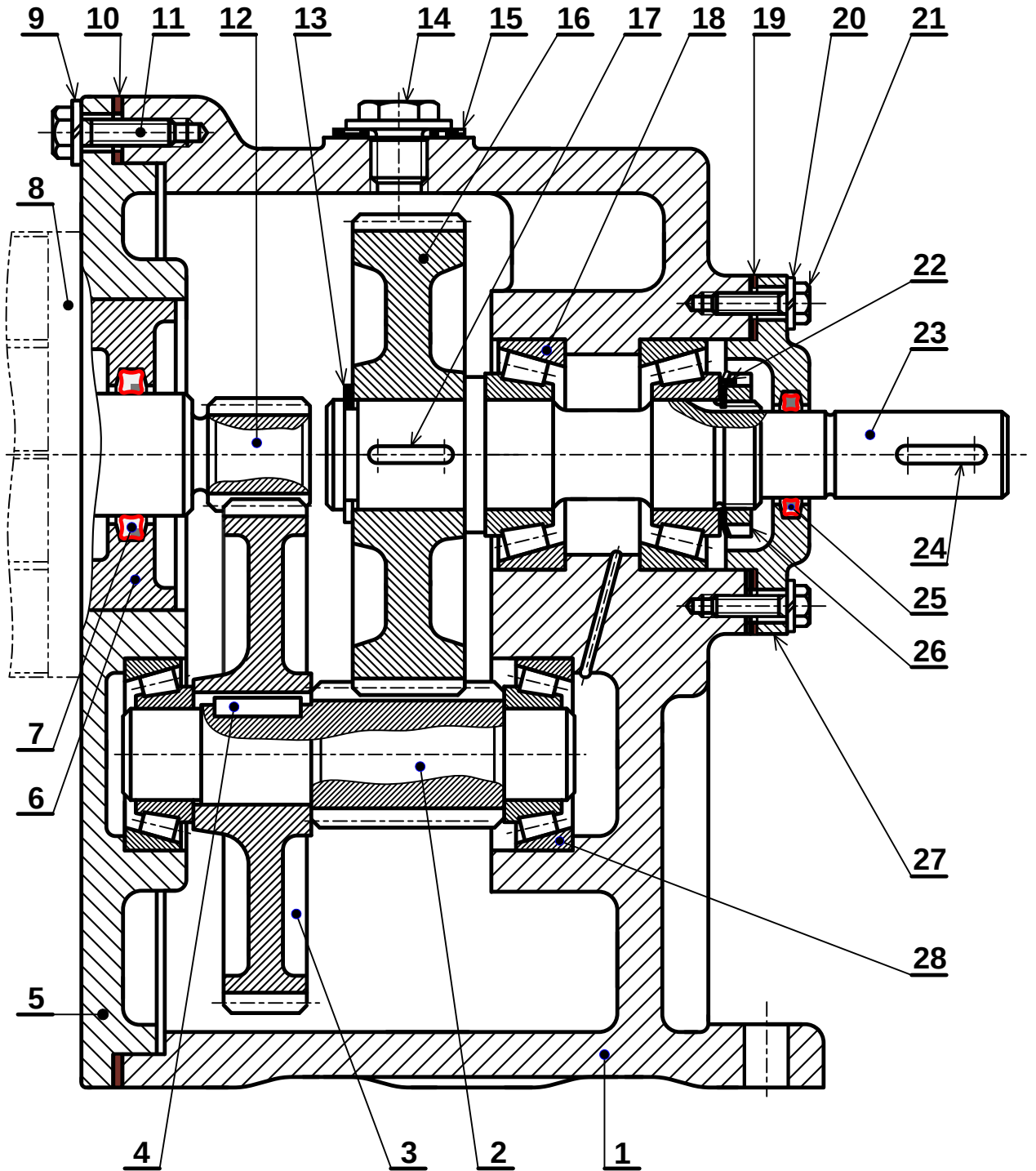
* دراسة تعريفية جزئية: مستعينا بالرسم التجميعي (الصفحة 20\3)، أتمم الدراسة التعريفية الجزئية مباشرة على الصفحة 20\8 للعمود المسنن (2) مع إتمام تحديد الأبعاد والمساحات الهندسية وقيم الخشونة للسطوح المحددة على الرسم.

2.5. دراسة التحضير: (6 نقاط)

أ- تكنولوجيا وسائل وطرق الصنع: أجب مباشرة على الصفحة 20\9.

ب- آليات: أجب مباشرة على الصفحة 20\10.





المقياس 3:5

محرك - مخفض



اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة ميكانيكية) / الشعبة: تقني رياضي / بكالوريا 2018

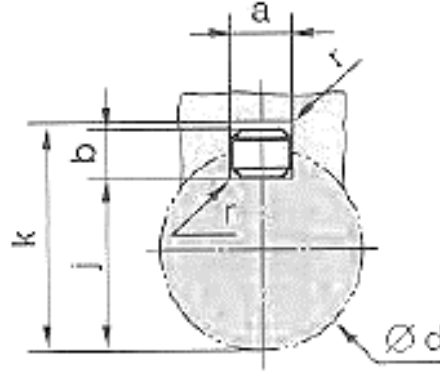
28	2	مدرجة ذات دحارج مخروطية		تجارة
27	1	غطاء أيمن	S235	
26	1	صامولة ذات حروز	C35	تجارة
25	1	فاصل ذو أربعة فصوص 23,39x 3,53		تجارة
24	1	خابور متوازي شكل A, 5x5x17		تجارة
23	1	عمود الخروج	C60	
22	1	حلقة الكبح		تجارة
21	4	برغي ذو رأس سداسي H M5 22 8.8	C35	تجارة
20	4	حلقة W5	S235	تجارة
19	1	سندات الضبط		تجارة
18	2	مدرجة ذات دحارج مخروطية		تجارة
17	1	خابور متوازي شكل A, 5x5x17		تجارة
16	1	عجلة مسننة	31 Cr Mo 12	
15	1	فاصل كتامة دائري طراز 16 , CR		تجارة
14	1	سدادة الملاء		تجارة
13	1	حلقة مرنة 23x1,5	C60	تجارة
12	1	عمود ترس محرك	31 Cr Mo 12	
11	6	برغي ذو رأس سداسي H M6 30 8.8	C35	تجارة
10	1	سندات الضبط		تجارة
9	6	حلقة W6		تجارة
8	1	محرك كهربائي		تجارة
7	1	فاصل ذو أربعة فصوص 32,92 x3,53		تجارة
6	1	علبة	S235	
5	1	غطاء أيسر	S235	
4	1	خابور متوازي شكل B, 5x5x22		تجارة
3	1	عجلة مسننة	31 Cr Mo 12	
2	1	عمود مسنن	31 Cr Mo 12	
1	1	هيكل	EN GJL 250	
رقم	عدد	تعيينات	مادة	ملاحظات
		المقياس: 3:5		مخفض



ملف الموارد

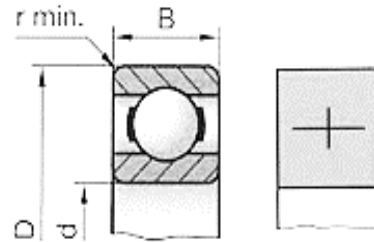
خابور متوازي شكل B

d	a	b	j	k
$17 < d \leq 22$	6	6	d-	d+2.8
$22 < d \leq 30$	8	7	d-4	d+3.3
$30 < d \leq 38$	10	8	d-5	d+3.3
$38 < d \leq 44$	12	8	d-5	d+3.3

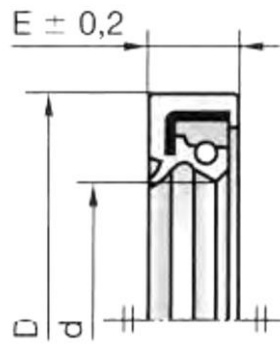


d	D	B
25	47	12
25	52	15
25	62	17
30	55	13
30	62	16
30	72	19
35	62	14
35	72	17
35	80	21

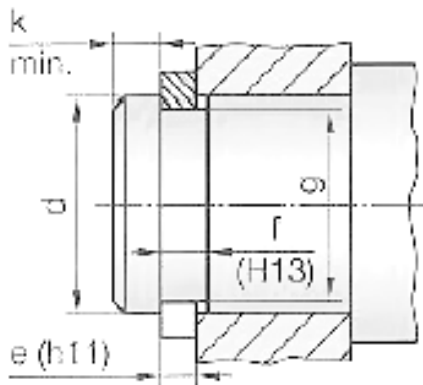
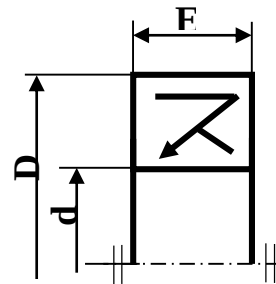
مدحرجات ذات صف واحد من الكريات بتماس نصف قطري



d	D	E	d	D	E
22	32	7	28	40	7
	35			47	
	40			52	
	47				
25	35	7	30	40	7
	40			42	
	42			47	
	47			52	
	52				



فاصل ذو شفتين



حلقة مرنة للأعمدة

d	e	f	g	kmin
25	1.2	1.3	23.9	1.65
28	1.5	1.6	26.6	2.1
30	1.5	1.6	28.6	2.1
32	1.5	1.6	30.3	2.55

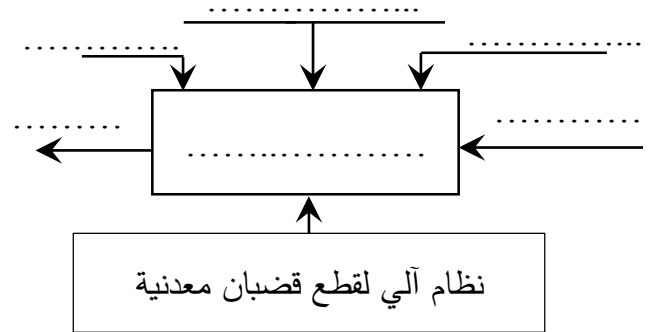


II. ملف الأجوبة

1.5 دراسة الإنشاء:

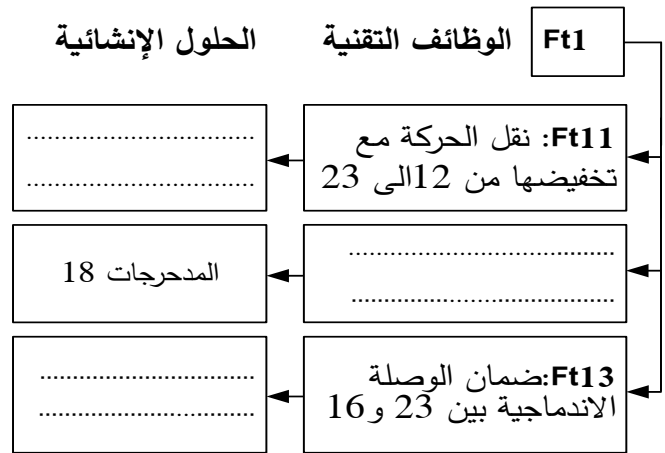
أ- تحليل وظيفي وتكنولوجي.

1- أكمل مخطط الوظيفة الاجمالية للنظام: (A-0)



2- أكمل مخطط الوظائف التقنية (FAST) الجزئي

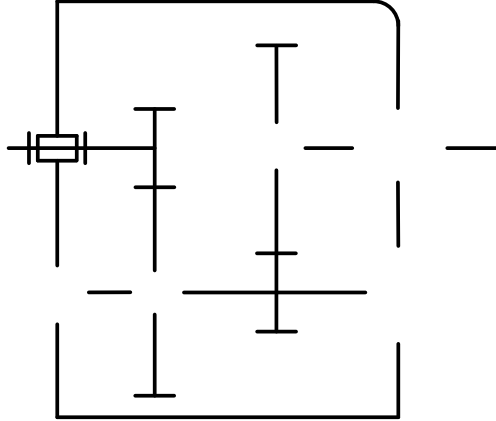
الخاص بالوظيفة **Ft1** التي تمثل نقل الحركة بين العمود (12) و (23):



3- أتمم جدول الوصلات الحركية:

العناصر	اسم الوصلة	الوسيلة
(3)/(2)		
(5-1)/2		
(23)/(16)		

4- أكمل الرسم التخطيطي الحركي للجهاز.



5- التحديد الوظيفي للأبعاد:

5-1 حساب التوافقات: إذا علمنا أن العجلة المسننة

(3) مركبة على العمود (2) بتوافق Ø 26H7g6.

احسب الخلوص الأقصى والخلوص الأدنى مع العلم أن:

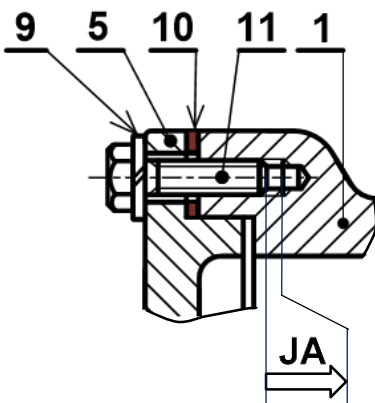
$$\text{Ø } 26g6 = \text{Ø } 26_{-0,020}^{-0,007} \text{ و } \text{Ø } 26H7 = \text{Ø } 26_0^{+0,021}$$

$$J_{\max} = \dots\dots\dots$$

$$J_{\min} = \dots\dots\dots$$

ما نوع التوافق:

5-2 انجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط JA



6- اشرح تعيين مادة القطعة (6) : S 295

.....
.....



7- دراسة مميزات عناصر النقل

7-1 اكمل جدول المميزات المتسنتات التالية :

(12)/(3) و (2)/(16)

r	a	d	Z	m	
	81		18	1.5	(12)
					(3)
	81			2	(2)
			63		(16)

العلاقات:

7-2 احسب نسبة النقل الإجمالية للمخفض r_g :

7-3 أحسب سرعة الخروج N_{23} :

8- دراسة مقاومة المواد :

نفرض أن العمود (2) عبارة على عارضة أفقية مرتكزة على سندانين A و D تعمل تحت تأثير الانحناء المستوي البسيط الناتج عن الجهود التالية:

$$\|\vec{F}_C\| = 1500\text{N} ; \quad \|\vec{F}_B\| = 400\text{N}$$

$$\|\vec{R}_D\| = 1020\text{ N} ; \quad \|\vec{R}_A\| = 880\text{N}$$

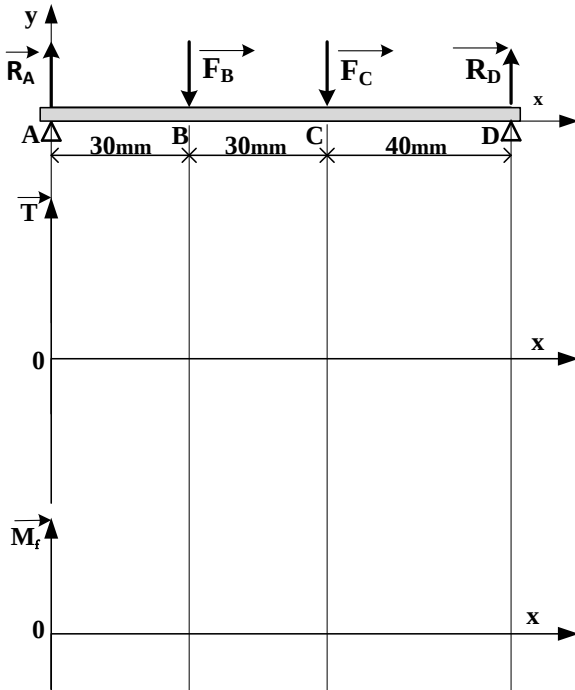
8-1 احسب الجهود القاطعة:

8-2 احسب عزوم الانحناء:

8-3 ارسم المنحنيات البيانية:

سلم الجهود القاطعة: $1\text{mm} \longrightarrow 50\text{ N}$

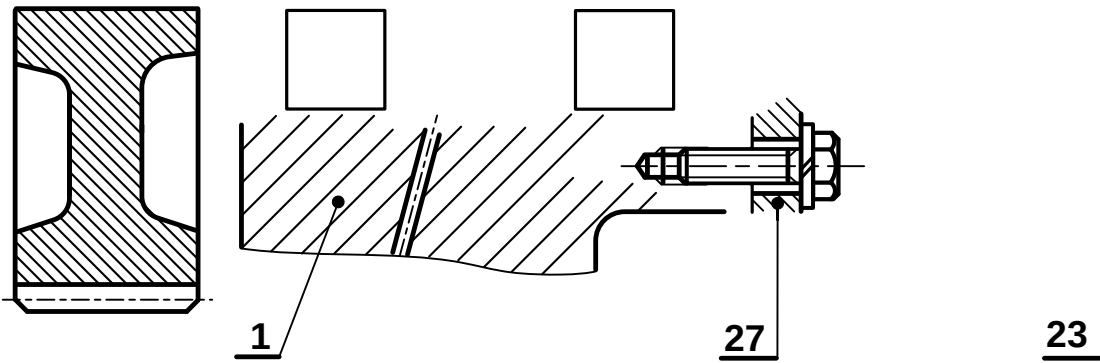
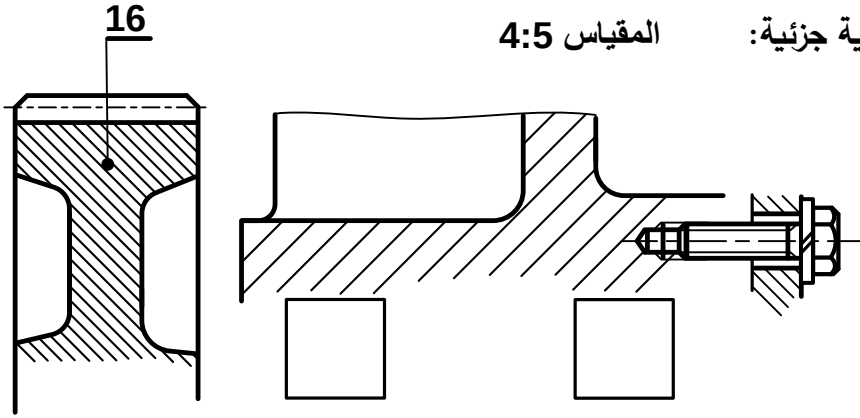
سلم عزوم الانحناء: $1\text{mm} \longrightarrow 2000\text{ N.mm}$





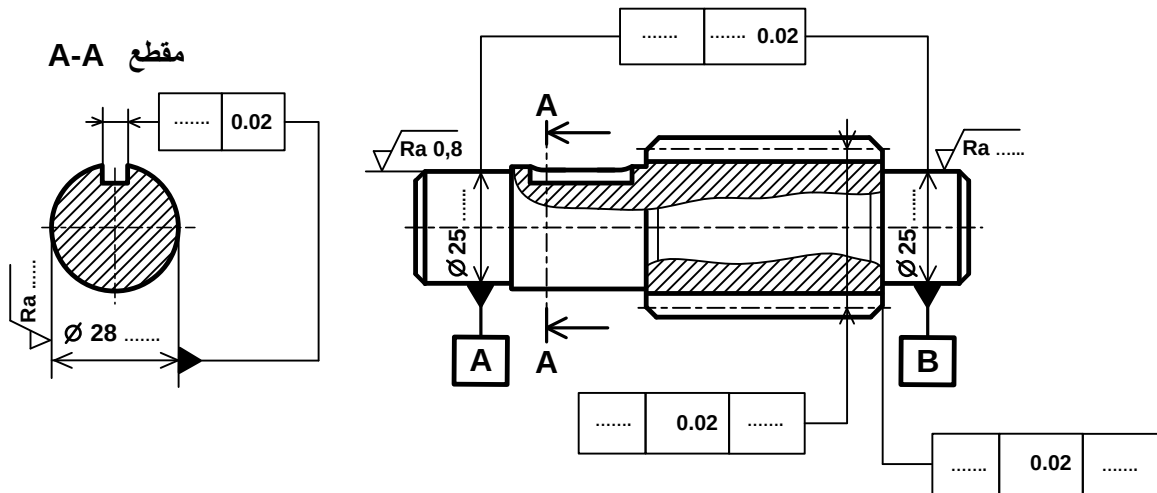
ب - تحليل بنيوي:

- دراسة تصميمية جزئية: المقياس 4:5



- دراسة تعريفية جزئية:

المقياس 3:5



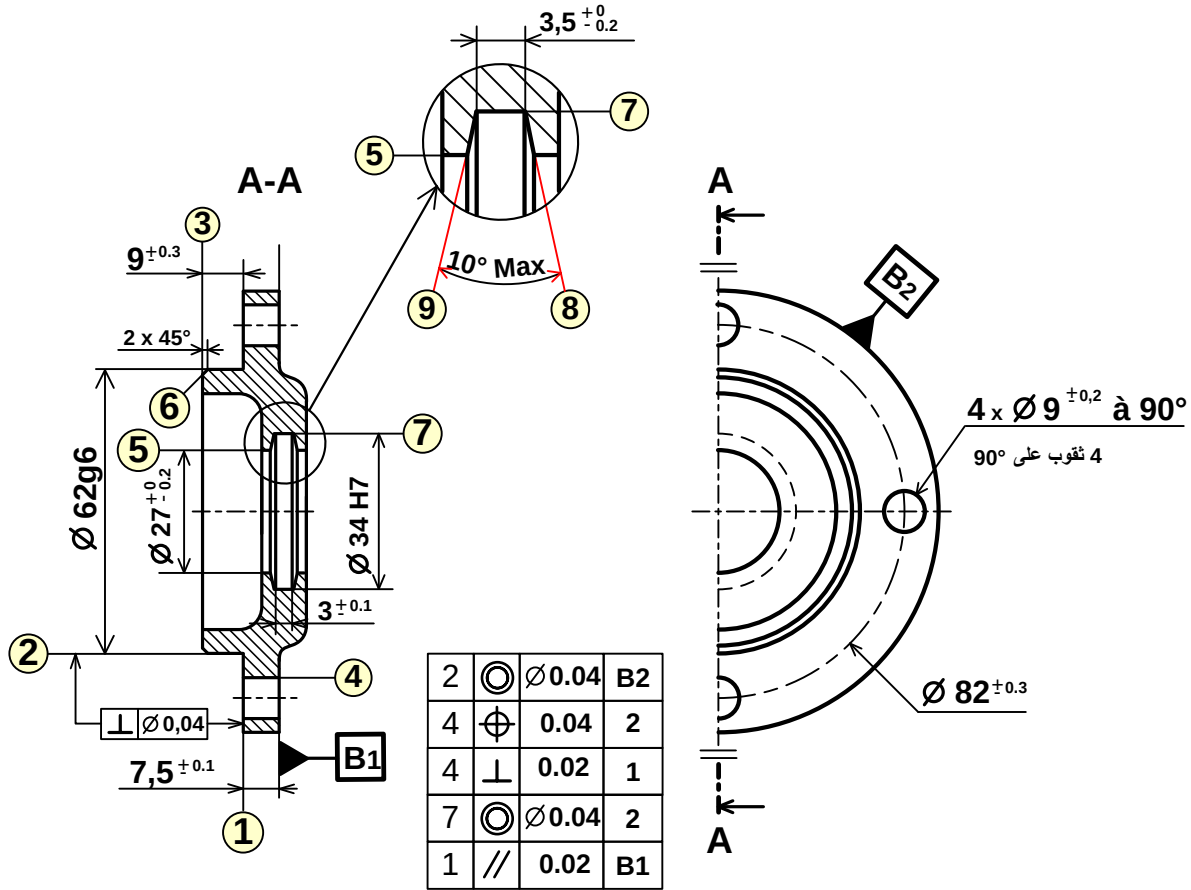


2.5-دراسة التحضير:

أ-تكنولوجيا وسائل وطرق الصنع:

نقوم بدراسة وسائل الصنع من حيث الآلات، أدوات القطع والمراقبة للغطاء الأيمن (27) المصنوع من المادة S 235، في ورشة الصناعة الميكانيكية بوتيرة تصنيع 200 قطعة شهريا لمدة ثلاثة سنوات.

يتم تصنيع هذه القطعة وفق مراحل حسب التجميعات التالية: {1)،(2)،(3)،(6)} ، {5)،(7)،(8)،(9)} ، {4)}



المقياس 3:5

الخشونة $\sqrt{Ra 1,6}$ للسطوح ⑨ ⑧ ⑦

الخشونة $\sqrt{Ra 3,2}$ لكل باقي السطوح المشغلة

2- أتمم جدول السير المنطقي للصنع:

المرحلة	العمليات	منصب العمل
100	مراقبة الخام	المراقبة
200		
300		
400		
500		

1- اعط اسم كل عملية والأداة المناسبة لها:

السطوح	اسم العملية	الأداة
(1) و (2)		
(5)		

3- ماهي الوسائل المستعملة لمراقبة البعدين التاليين:

∅62g6 :

7,5 ± 0.1 :



ب-الآليات:

لتحقيق تركيب أنسب وأمثلة للأجهزة المستعملة

في الدارة الهوائية و انطلاقا من جدول الحقيقة:

1- املء جداول كارنوغ لـ V و W .

2- استخرج المعادلات المبسطة من جداول كارنوغ لـ V و W .

3- أتمم المخطط المنطقي (اللوجيغرام) المناسب للمعادلتين.

جدول الحقيقة					
a	b	c	V	W	
0	0	0	0	0	
0	0	1	0	1	
1	1	1	1	1	
1	1	0	0	0	
0	1	1	0	1	
1	0	1	0	1	
0	1	0	0	0	
1	0	0	0	0	

- جدول كارنوغ لـ V :

a.b		00	01	11	10
c	0				
	1				

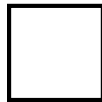
المعدلة المبسطة لـ V = ...

- جدول كارنوغ لـ W :

a.b		00	01	11	10
c	0				
	1				

المعدلة المبسطة لـ W = ...

a _____



b _____

c _____

- المخطط المنطقي (اللوجيغرام):



V

W

انتهى الموضوع الأول



الموضوع الثاني

نظام آلي لقص وختم الورق المقوى

يحتوي الموضوع على ملفين:

I. الملف التقني: الصفحات (20\11، 20\12، 20\13، 20\14، 20\15).

II. ملف الأجوبة: الصفحات (20\16، 20\17، 20\18، 20\19، 20\20).

ملاحظة: * لا يسمح باستعمال أية وثيقة خارجية عن الاختبار.

* يسلم ملف الاجوبة بكامل صفحاته {20\16، 20\17، 20\18، 20\19، 20\20}.

I. الملف التقني

1. تقديم النظام:

يمثل (الشكل 1) على الصفحة 20\12 نظام آلي لقص وختم الورق المقوى الذي يتكون من:

- منصب قص الورق المقوى مزود بمحرك مخفض Mt_1 وبساط جر بواسطة المحرك Mt_2 .

- منصب ختم الورق مزود بدافعة C وبساط متحرك يجر بمحرك Mt_3 .

2. سير النظام:

1.2 - منصب القص:

- عند الضغط على الزر Dcy يتم إقلاع المحرك Mt_2 لجر الورق المقوى إلى منصب القص.

- ضغط الورق المقوى على الملتقط f يؤدي إلى توقف المحرك Mt_2 وإقلاع المحرك Mt_1 ليعمل دورة كاملة لقص الورق عند وصوله إلى الوضعية السفلية.

- عند نهاية رجوعه إلى الوضعية العلوية يضغط على الملتقط e الذي يؤدي إلى توقف المحرك Mt_1 وإقلاع المحرك Mt_2 لتحويل الورق إلى منصب الختم.

2.2 - منصب الختم:

- كشف حضور الورق يتم بالضغط على الملتقط m الذي يؤدي إلى إقلاع المحرك Mt_3 لجر الورق.

- الضغط على الملتقط p يؤدي إلى توقف المحرك Mt_3 ويتم نزول ساق الدافعة C لختم الورق.

- الضغط على الملتقط c_1 يؤدي إلى صعود ساق الدافعة C .

- تنتهي الدورة عند الضغط على الملتقط c_0 .

3. منتج محل الدراسة:

نهتم بالدراسة التحليلية والبنائية لمخفض محول للحركة الخاص بعملية القص باستعمال نظام ساعد ومدورة الممثل على الرسم التجميعي في الصفحة 20\13.

4. العمل المطلوب:

1.4 - دراسة الإنشاء: (13 نقطة)



أ - التحليل الوظيفي والتكنولوجي:

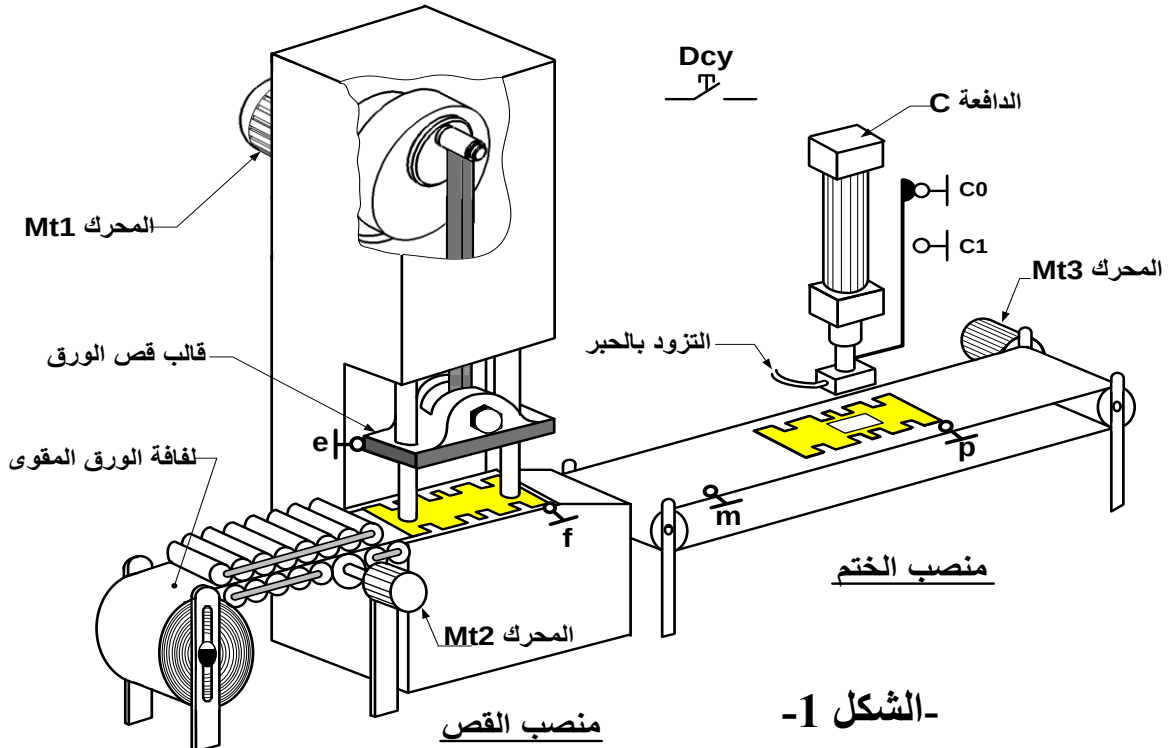
أجب مباشرة على الصفحات 20\16 و 20\17.

ب - التحليل البنوي:

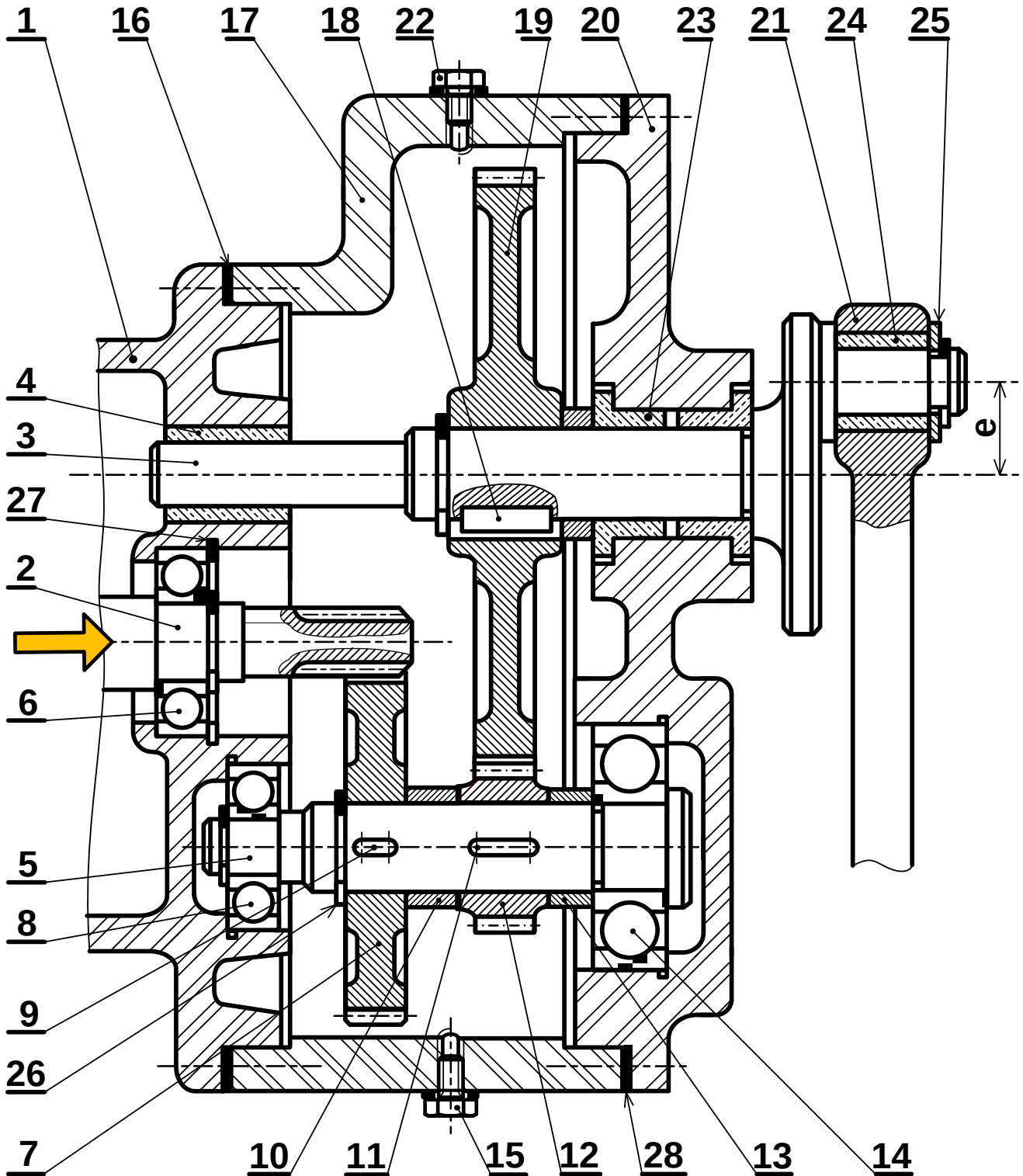
- دراسة تصميمية جزئية: أتمم الدراسة التصميمية الجزئية مباشرة على الصفحة 20\18.
- لتحسين مردود الجهاز وتقاديا للتآكل السريع لعناصر التوجيه في الدوران نقترح التعديلات التالية:
- تعويض الوسادات (23) و (4) بمدحرجتين ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري.
- تحقيق الوصلة الاندماجية بين العجلة المسننة (19) والعمود (3).
- ضمان الكتامة من الجهة اليمنى للمدحرجة (23) باستعمال فاصل كتامة ذو شفتين.
- سجل التوافقات على مستوى حامل المدحرجة (23) وفاصل الكتامة.
- دراسة تعريفية جزئية: مباشرة على الصفحة 20\18 أتمم الدراسة التعريفية الجزئية للعمود (3) حسب ما يلي:
- إتمام تحديد الأبعاد المسجلة على الرسم.
- إتمام السماحات الهندسية المحددة على الرسم.
- إعطاء قيم الخشونة للسطوح المحددة على الرسم.

2.4 - دراسة التحضير: (07 نقاط)

- أ - تكنولوجيا وسائل الصنع : أجب مباشرة على الصفحة 20\19.
 - ب - تكنولوجيا طرق الصنع : أجب مباشرة على الصفحة 20\19.
 - ج - دراسة الآليات : أجب مباشرة على الصفحة 20\20 .
- ملاحظة: التحكم في المحركات الكهربائية Mt_1 ، Mt_2 و Mt_3 يكون بواسطة الملامسات الكهرومغناطسية $KM1$ ، $KM2$ و $KM3$ غير معنيين بالدراسة.



- الشكل 1 -

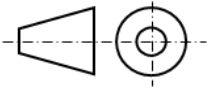


المقياس 1:2

مخفض محول للحركة



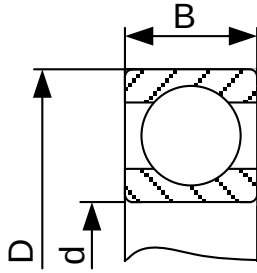
اختبار في مادة: التكنولوجيا (هندسة ميكانيكية) / الشعبة: تقني رياضي / بكالوريا 2018

28	1	فاصل مسطح وسندات الضبط		
27	1	حلقة مرنة للجوف	تجارة	
26	2	حلقة مرنة للعمود	تجارة	
25	1	حلقة مسطحة	تجارة	
24	1	وسادة		CuSn9P
23	2	وسادة		CuSn9P
22	1	سدادة ملء	تجارة	
21	1	الساعد		S235
20	1	هيكل		Al Si 13
19	1	عجلة مسننة		36 Ni Cr 16
18	1	خابور متوازي A(8x8x30)	تجارة	
17	1	هيكل		Al Si 13
16	1	فاصل مسطح وسندات الضبط	تجارة	
15	1	سدادة تفريغ	تجارة	
14	1	مدحرجة ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري	تجارة	
13	1	لجاف		S235
12	1	ترس		36 Ni Cr 16
11	1	خابور متوازي A(8x8x24)	تجارة	
10	1	لجاف		S235
9	1	خابور متوازي A(8x8x14)	تجارة	
8	1	مدحرجة ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري	تجارة	
7	1	عجلة مسننة		36 Ni Cr 16
6	1	مدحرجة ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري	تجارة	
5	1	عمود وسيطي		36 Ni Cr 16
4	1	وسادة		CuSn9P
3	1	عمود لامركزي		36 Ni Cr 16
2	1	عمود محرك		36 Ni Cr 16
1	1	هيكل		Al Si 13
الرقم	العدد	تعيينات	المادة	ملاحظات
المقياس 1:2				
		مخفّض محول للحركة		
				اللغة Ar

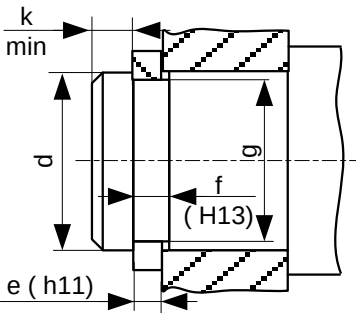


ملف الموارد

مدحرجات ذات صف واحد من الكريات وتماس نصف قطري

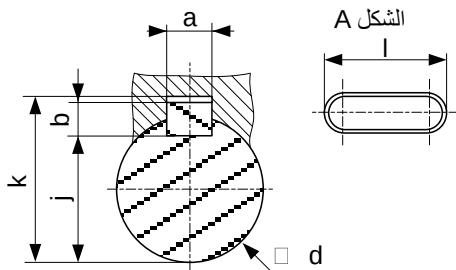


d	D	B
20	52	15
25	52	15
25	62	17
30	55	13
30	72	19
35	72	17



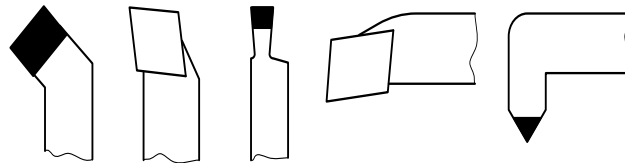
حلقة مرنة للعمود

d	e	f	g	k
20	1.2	1.3	19	1.5
25	1.2	1.3	23.9	1.65
30	1.5	1.6	28.5	2.1



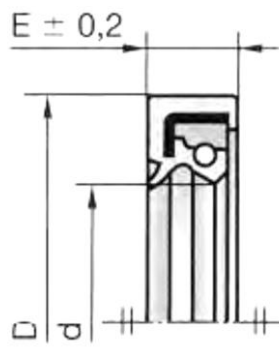
خابور متوازي شكل A

d	a	b	j	k
10 à 12	4	4	d-2.5	d+1.8
12 à 17	5	5	d-3	d+2.3
17 à 22	6	6	d-3.5	d+2.8
22 à 30	8	7	d-4	d+3.3
30 à 38	10	8	d-5	d+3.3

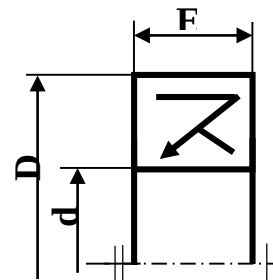


أدوات القطع

d	D	E	d	D	E
38	52	7	42	55	8
	55			62	
	62			72	
40	52	7	45	60	8
	55			62	
	62			65	
	72			72	



فاصل ذو شفتين



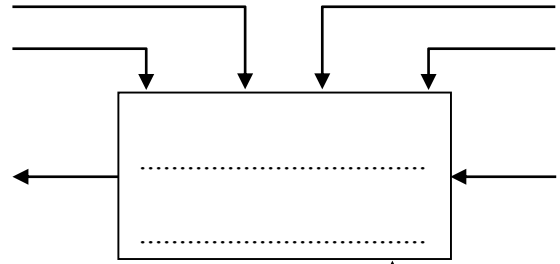


II. ملف الأجوبة

1.4- دراسة الإنشاء

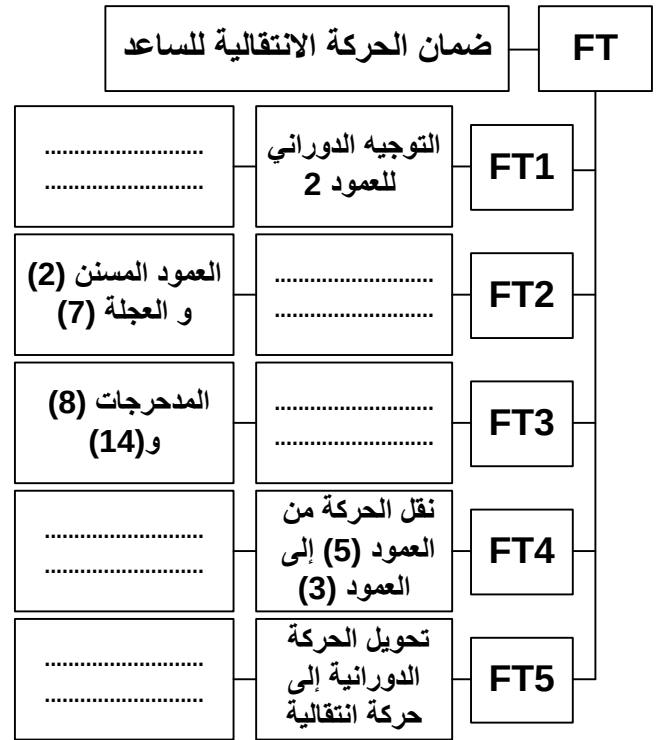
أ- التحليل الوظيفي والتكنولوجي:

1- أتمم مخطط الوظيفة للنظام الآلي العلبة (A-0):



نظام آلي لقص وختم الورق المقوى

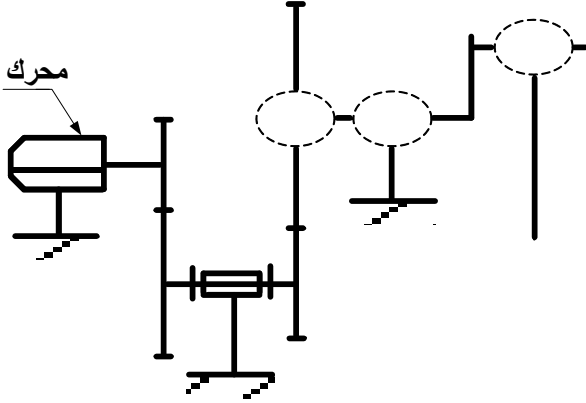
2- أتمم المخطط FAST للمخفض محل الدراسة:



3- أتمم جدول الوصلات الحركية:

الرمز	نوع الوصلة	العناصر
		(20-1)\3
		19\3
		7\5
		3\21
		(20-1)\ 5

4- أتمم الرسم التخطيطي الحركي للمخفض المحول.



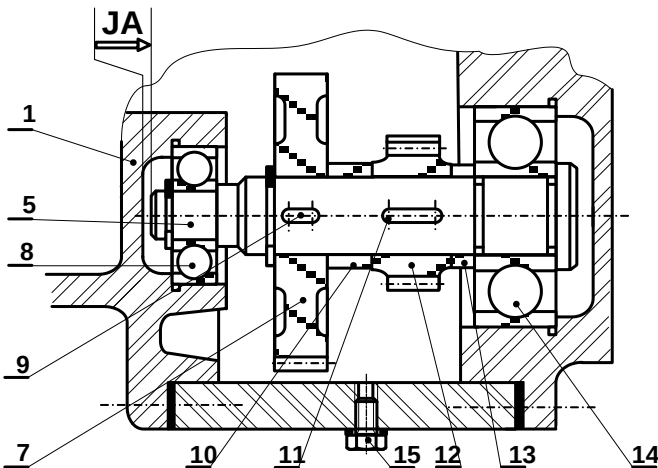
5- أشرح تعيين مادة الوسادة (23) CuSn9P

.....

.....

.....

6- أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة بالشرط "JA"





7- أتمم جدول خصائص المسننات الأسطوانية ذات الأسنان القائمة علما أن:

سرعة المحرك $N_m = 750 \text{ tr/mn}$

r	a	d	z	m	
	70		16	1,25	(2)
					(7)
	128		26	2	(12)
					(19)

العلاقات:

8- احسب النسبة الإجمالية للنقل:

$R_g =$

9- احسب سرعة دوران عمود الخروج N_3 .

$N_3 =$

10- احسب استطاعة عمود الخروج (3) علما أن استطاعة المحرك $P_m = 1.5 \text{ KW}$ ومردود المخفض $\eta = 0.95$.

$P_s =$

11- احسب المزدوجة المطبقة على عمود الخروج (3).

$C_s =$

12- مستعينا بالرسم التجميعي (صفحة 20/13) احسب قيمة المشوار C لانتقال الساعد (21).

$C =$

13-دراسة مقاومة المواد:

1.13 / يخضع الساعد (21) أثناء عملية قص الورق المقوى إلى قوة ضغط $\vec{II}NII = 2500N$.

أ/ احسب قيمة الإجهاد الناظمي المطبق على الساعد علما أن مقطعه مربع ذو ضلع يساوي $a = 20 \text{ mm}$.

$\sigma =$

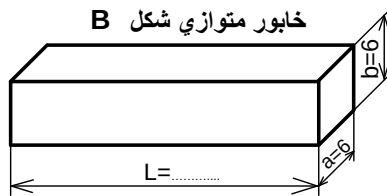
ب/ تحقق من شرط المقاومة علما أن الساعد متميز بمقاومة حد للمرونة $Re = 285 \text{ N/mm}^2$ ومعامل الأمان $s = 3$.

الاستنتاج:

2.13 / نقل الحركة الدورانية من العمود (5) إلى العجلة

(12) يتم بواسطة خابور متوازي شكل B كما هو مبين

على الشكل، حيث قيمة المزدوجة المنقولة $C = 92 \text{ N.m}$ وقطر العمود $d = 32 \text{ mm}$.



أ/ احسب قيمة القوة المماسية المطبقة على مقطع الخابور.

$T =$

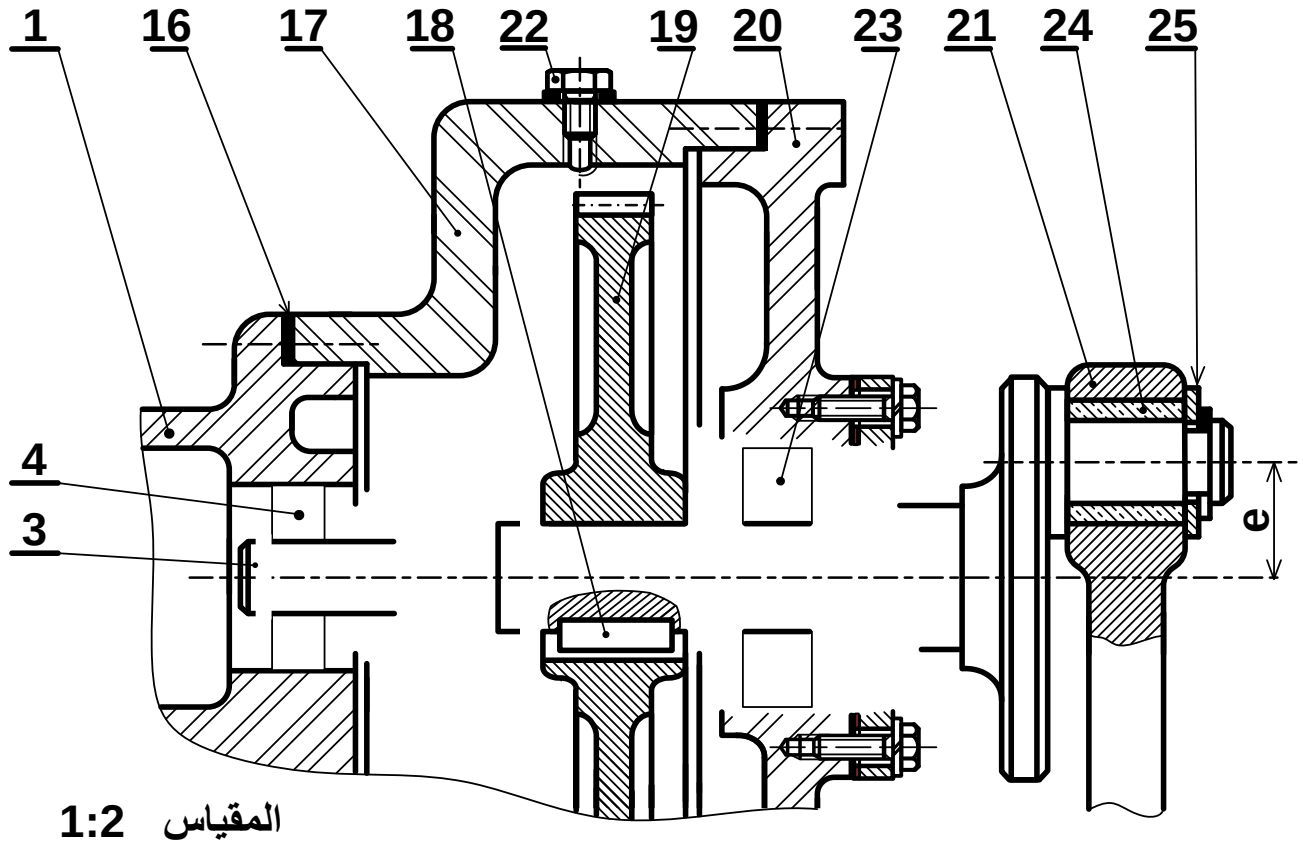
ب/ احسب الطول الأدنى لهذا الخابور علما أن المقاومة التطبيقية للقص $R_{pg} = 40 \text{ N/mm}^2$.

$L_{min} =$



ب - تحليل بنيوي:

- دراسة تصميمية جزئية: المقياس 1:2

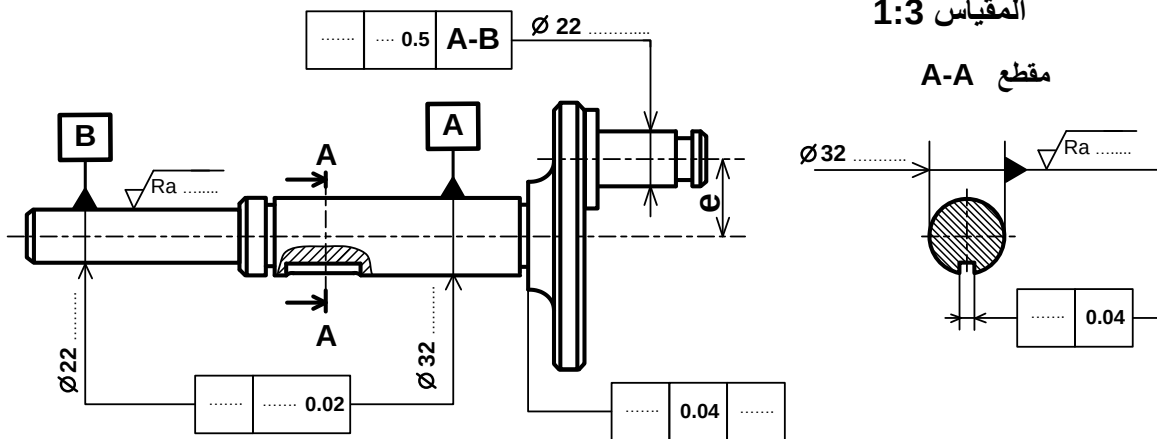


المقياس 1:2

- دراسة تعريفية جزئية:

المقياس 1:3

مقطع A-A

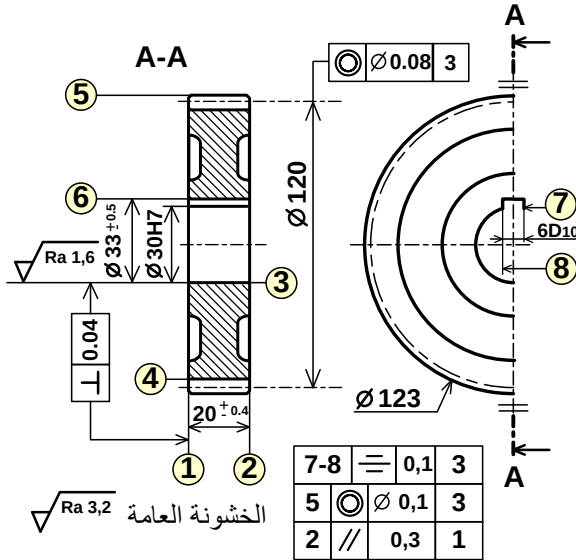




2.4-دراسة التحضير

أ - تكنولوجيا وسائل الصنع:

نريد دراسة وسائل وطرق صنع العجلة (7) المنجزة من مادة 36 Ni Cr 16 كما يبينه الرسم التعريفي الموالي مع العلم أن السطوح المرقمة هي السطوح المشغلة وأن سلسلة التصنيع متوسطة وقابلة للتجديد.



1- تم الحصول على خام العجلة عن طريق حداة القالب، اشرح مبدأ هذه الطريقة واذكر ماهي إيجابياتها.

2- حدد اسم العمليات وأدوات القطع لإنجاز السطوح التالية:

السطوح	العملية	الأداة
1		
3		
5		

3- أكمل الجدول التالي:

الموصوفة	مجال السماح	السطح المرجعي	نوع الموصوفة
			وضع وتوجيه
2 // 0,3 1			

ب-تكنولوجيا طرق الصنع:

1- أتمم جدول سير صنع العجلة (7) وفق

المجموعات التالية: {5-2}، {3-1}، {4}، {6-7-8}

المرحلة	العمليات	المنصب
100	مراقبة الخام	مركز المراقبة
200		
300		
400	8 - 7 - 6	تخليق
500	4	نحت الأسنان
600	مراقبة نهائية	مركز المراقبة

3- احسب سرعة الدوران (N) وسرعة التغذية (Vf)

للعجلة (7) لإنجاز السطح (2) علما أن:

$$f = 0.15 \text{ mm/tr} \text{ و } Vc = 100 \text{ m/mn}$$



ج -دراسة الآليات:

دراسة تآلية جزئية لنظام الختم

نريد دراسة الرسم التخطيطي الجزئي الهوائي الخاص بالتحكم في الدافعة المزدوجة المفعول (C).

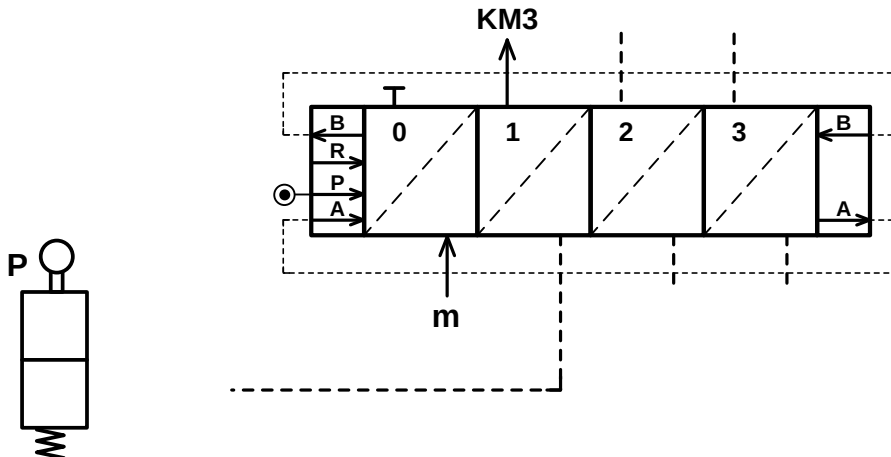
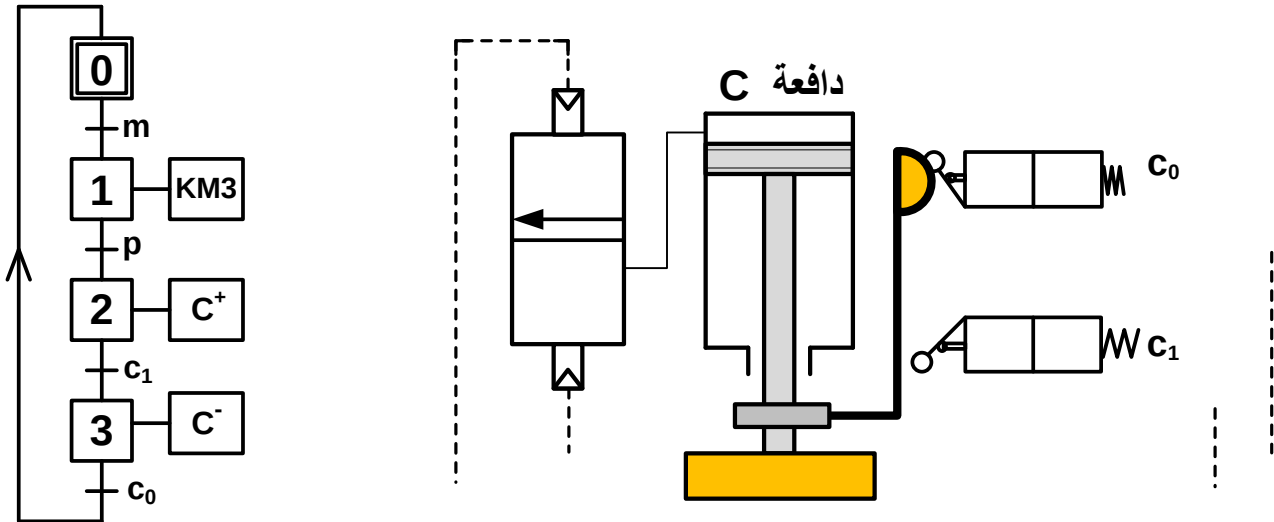
اعتمادا على المخطط الوظيفي للتحكم في المراحل والانتقالات (GRAFCET) التالي:

1- أتمم الرسم التخطيطي الهوائي الخاص بالعناصر التالية:

- الموزعات الهوائية (3/2NF) أحادية الاستقرار (c_0)، (c_1) و (p) والمزج الهوائي 5/2 ثنائي الاستقرار.

2- ربط الدافعة المزدوجة المفعول (C) بالموزع 5/2 ثنائي الاستقرار وربط المعقب الهوائي بالموزعات.

ملاحظة: الجزء الخاص بالتحكم في المحرك الكهربائي والملامس الكهرومغناطيسي KM3 غير معنيان بالدراسة.



انتهى الموضوع الثاني